

Headquarters:

P: +41 62 765 2520
A: Alte Aarauerstrasse 11,
5734 Reinach (Aargau), CH - Switzerland

E: info.ch@aluflexpack.com
www.aluflexpack.com

Commercial register:
CHE-379.203.800

4∞Form

Un emballage innovant pour l'industrie pharmaceutique qui ouvre la voie à des solutions durable

Paris / Reinach – le 25 juin 2024 : Aluflexpack, acteur majeur de l'industrie européenne de l'emballage et présent en France à travers la société sarthoise Eliopack, a mis au point un emballage révolutionnaire en aluminium, une innovation sur un secteur très challengé. Il sera principalement employé dans l'industrie pharmaceutique, mais pourrait également trouver une application dans un contexte plus large.

Le 4∞ Form, un emballage entièrement en aluminium laqué

Le 4∞ Form est un emballage blister développé pour l'industrie pharmaceutique. Entièrement fabriqué en aluminium laqué, il est **totalemt recyclable**, possède d'impressionnantes propriétés protectrices et est **conforme aux réglementations et législations en vigueur ou à venir** en ce qui concerne les produits pharmaceutiques et les emballages, telles que le PPWR récemment adopté.

Le 4∞ Form est destiné principalement à l'industrie pharmaceutique. Il peut remplacer les solutions existantes utilisées pour l'emballage des comprimés, des gélules et des produits similaires, comme l'OPA/AL/PVC (forme froide) ou le PVC/PVDC (thermoformage). La principale différence réside dans le fait que ce nouvel emballage signé Aluflexpack est entièrement constitué d'aluminium laqué. C'est là le pourquoi du sigle mathématique « infini » (∞) dans le nom du produit : l'aluminium est **un matériau qui peut être recyclé indéfiniment** sans perdre ses propriétés, ce qui est extrêmement important dans l'industrie de l'emballage pour maintenir la sécurité et la qualité des produits.

L'aluminium est extrêmement léger, résiste à la fois aux températures basses ou élevées et offre **une protection de 100%** contre l'humidité, la lumière, l'oxygène et d'autres gaz, ainsi que contre les bactéries et les micro-organismes. Les produits conditionnés dans des emballages flexibles en aluminium ont donc une durée de conservation très longue.



Pour le marché français, ce produit sera introduit par une équipe de vente experte d'Eliopack, dont l'usine est située à La Ferté-Bernard.

Le 4∞ Form , pour répondre aux enjeux de demain

Johannes Steurer, PDG d'Aluflexpack, est fier de ce nouveau produit :

*"En tant qu'entreprise d'emballages souples développant des produits à base d'aluminium depuis plus de 40 ans, nous soutenons fermement tout ce que l'aluminium a à offrir, qu'il s'agisse de ses propriétés de barrière protectrice ou de ses caractéristiques en termes de circularité. Nous sommes en contact permanent avec nos clients et nous étudions les différentes façons d'employer l'aluminium pour les aider dans leur processus de conditionnement. Avec les nouvelles réglementations qui façonnent le marché, nous avons été encouragés à expérimenter quelque chose que personne n'avait fait auparavant : transformer l'aluminium laqué en un nouveau produit entièrement recyclable pour l'industrie pharmaceutique ! Grâce à notre solide réseau de fournisseurs et de collaborateurs, et surtout grâce à l'expérience et aux **connaissances industrielles approfondies de notre département R&D**, nous avons mis au point une nouvelle solution qui peut orienter le marché pharmaceutique dans une direction nouvelle et plus durable."*

Le produit peut être entièrement façonné en fonction des besoins spécifiques des clients, de la forme à l'impression et au marquage, et il peut être utilisé pour le conditionnement de différents produits pharmaceutiques, par exemple les antibiotiques, précisément en raison de la barrière particulièrement résistante, les médicaments en vente libre et bien d'autres.

Aluflexpack, un groupe engagé en faveur de la durabilité

En mai 2024, une médaille d'or a été décernée à Aluflexpack par EcoVadis, une organisation qui évalue les performances en matière de développement durable dans quatre grands domaines : l'environnement, le travail et les droits de l'homme, l'approvisionnement durable et l'éthique. Aluflexpack a ainsi été classée **dans le top 1% des entreprises évaluées par EcoVadis dans le secteur de l'imprimerie**. Par ailleurs, Aluflexpack développe activement des solutions circulaires qui garantissent une conformité totale avec la réglementation européenne sur les emballages et les déchets d'emballages (PPWR). L'entreprise est également engagée dans le programme Science-Based Targets (SBTi) **qui vise à minimiser l'impact sur l'environnement**.

A propos d'Aluflexpack AG

Aluflexpack fabrique des solutions d'emballage souple pour des marchés tels que le café et le thé, les produits pharmaceutiques, les aliments pour animaux, la confiserie et les produits laitiers, ainsi que pour les marchés alimentaires et non alimentaires. Les relations durables qu'elle entretient avec ses clients, qu'il s'agisse d'entreprises locales ou de grandes sociétés internationales, s'appuient sur une connaissance approfondie de l'industrie, sur la flexibilité de son Service Client et sur ses compétences en matière de développement. Aluflexpack, dont le siège social se trouve à Reinach (Argovie), en Suisse, possède des sites de production en Suisse, en France, en Pologne, en Turquie, en Croatie, en Tunisie et, à l'horizon 2024, aux États-Unis. L'entreprise comptait 1 602 employés au 31 décembre 2023.

Plus d'informations sur www.aluflexpack.com

Contact presse :

Agence Cap & Cime PR

Laetitia Bierre-Agnolutto

+33 6 88 31 04 81

lbierre@capetcimepr.fr